

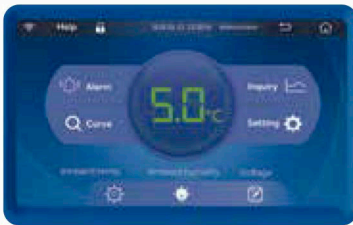
Refrigerador Farmacéutico

Control Avanzado con Pantalla Táctil para Refrigerador Farmacéutico



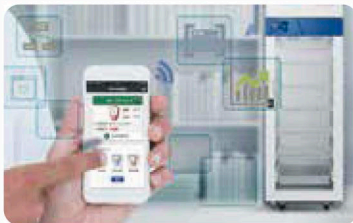
HYC-509T

Ventajas del Producto



Control de pantalla táctil inteligente e interactivo

- Un sistema inteligente de control de pantalla táctil de vidrio líquido de alta definición permite a los usuarios para ver gráficos de temperatura, estado de operación, eventos y registros de alarmas



Sistema Inteligente de IoT

- Se ofrece un módulo IoT opcional, se puede hacer la consulta en tiempo real de gráficos de temperatura e información de alarmas a través de una aplicación en teléfono móvil
- Puerto de datos estándar RS485



Acceso Seguro y Gestión Autorizada

- El sistema de autoridad NFC funciona con un sistema de cerradura magnética para garantizar la seguridad del producto. Además, el acceso a la unidad y a los productos almacenados son rastreables
- El módulo de huellas digitales es opcional, lo que se puede hacer la mayor seguridad

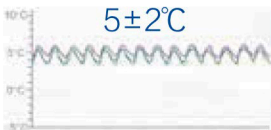
Refrigerador Farmacéutico

Refrigerador Farmacéutico Avanzado con Pantalla LED



HYC-509T

Ventajas del Producto



Control de Temperatura Preciso y Operación Confiable

- Sistema de control avanzado
- Seis sensores
- Sistema de flujo de aire de alta eficiencia.
- Control preciso de la temperatura.
- Distribución uniforme de la temperatura.
- Compresor accionado por VFD
- Motor de ventilador de alta eficiencia

Múltiples Funciones Para Muestras de Seguridad y Protección

- Zumbador audible e indicadores intermitentes visuales para el sistema de alarma estándar
- El sistema de alarma incluye la puerta entreabierta, temperatura, mal funcionamiento del sensor, batería, pérdida de energía y condensador obstruido
- Terminales de contacto de alarma remota estándar
- Equipar con cerradura mecánica estándar, cerradura magnética es opcional para realizar la mayor seguridad del producto.

Refrigeración Ecológica

- El sistema de refrigeración de hidrocarburos R600a no tiene ningún impacto negativo de la capa de ozono, con cero efecto de calentamiento global.

Especificaciones

	Modelo	HYC-509T		
Datos Técnicos	Tipo de gabinete	Vertical, una puerta		
	Clase climática	N		
	Tipo de enfriamiento	Enfriamiento forzado por aire		
	Modo de descongelamiento	Auto		
	Refrigerante	CFC-Libre		
	Nivel de sonido (dB (A))	42		
Rendimiento	Rango de temperatura (°C)	2-8		
Control	Controlador	Microprocesador		
	Visualización	Pantalla Táctil LCD		
Datos Eléctricos	Fuente de alimentación (V / Hz)	208-230/50/60		
	Energía (W)	370		
	Corriente eléctrica (A)	1.85		
Dimensiones	Capacidad (L/Cu.Ft)	509/17.97		
	Peso neto / bruto (aprox)	kg	180/215	
		lbs	396/473	
	Dimensión interior (W * D * H)	mm	593*585*1500	
		in	23.21*22.9*58.8	
	Dimensión exterior (W * D * H)	mm	693*813*1981	
		in	27.1*31.9*77.7	
	Dimensión de embalaje (W * D * H)	mm	800*875*2100	
		in	31.3*34.3*82.3	
	Carga del contenedor (20'/40'/40'H)	12/24/24		
Alarmas	Temperatura alta / baja	Y		
	Alarma remota	Y		
	Fallo de alimentación	Y		
	Error de sensor	Y		
	Batería baja	Y		
	Puerta entreabierta	Y		
Accesorios	Rueda	Y		
	Pie	Y		
	Portilla	Y		
	Estantes/Cajones	Y/Opcional		
	Interfaz USB	Y		
Otros	Certificación	CE		